TH-SM 2534 Dual

Piła ukośna z wózkiem

Nr artykułu: 43.008.25

Spis treści

1. Wskazówki bezpieczeństwa
2. Opis urządzenia i zakres dostawy
3. Użycie zgodne z przeznaczeniem
4. Dane techniczne
5. Przed uruchomieniem
6. Użytkowanie
7. Wymiana przewodu zasilającego
8. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych
9. Utylizacja i recycling
10. Przechowywanie

„OSTRZEŻENIE – W celu zmniejszenia ryzyka zranienia przeczytać instrukcję obsługi”

Nosić nauszniki ochronne. Nosić nauszniki ochronne.

Nosić maskę ochronną. Przy obrabianiu drewna i innych materiałów mogą powstawać szkodliwe dla zdrowia pyły. Materiał azbestowy nie może być obrabiany!

Nosić okulary ochronne. Powstające podczas pracy iskry, trociny, odłamki i kurz mogą powodować utratę wzroku.

Nosić rękawice ochronne

Uwaga! Niebezpieczeństwo zranienia! Nie chwytać za obracającą się tarczę pilarską.

Uwaga!
Podczas użytkowania urządzenia należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa w celu uniknięcia zranień i uszkodzeń. Z tego względu proszę dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi/wskazówkami bezpieczeństwa. Proszę zachować instrukcje i wskazówki, aby można było w każdym momencie do nich wrócić. W razie przekazania urządzenia innej osobie, proszę wręczyć jej również instrukcję obsługi / wskazówki bezpieczeństwa. Nie odpowiadamy za wypadki i uszkodzenia zaistniałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji i wskazówek bezpieczeństwa.

1. Wskazówki bezpieczeństwa

Właściwe wskazówki bezpieczeństwa znajdują się w załączonym zeszycie!
Ostrzeżenie!
Przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie niżej wymienionych instrukcji może spowodować porażenie prądem, niebezpieczeństwo pożaru i/lub ciężkie zranienia. **Proszę zachować na przyszłość wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję.**
Specjalne wskazówki dotyczące używania lasera A. Uwaga: Promieniowanie laserowe. Nie kierować wzroku na wiązkę lasera Klasa lasera 2

Nigdy nie patrzeć bezpośrednio w strumień lasera.
• Nie kierować wiązki lasera w żadnym razie na powierzchnie odbijające światło, ludzi lub zwierzęta. Promieniowanie laserowe o małej mocy także może spowodować uszkodzenie wzroku.
• Uwaga! W razie postępowania niezgodnego z niniejszą instrukcją obsługi może dojść do niebezpiecznego wystawienia na działanie promieniowania.
Nigdy nie otwierać modułu lasera
Nie można dokonywać zmian na laserze, aby zwiększać jego moc.
Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania wskazówek bezpieczeństwa.

2. Opis urządzenia i zakres dostawy

2.1 Opis urządzenia (Rys. 1-3)

1. Uchwyt
2. Włącznik/ Wyłącznik
3. Dźwignia odryglowująca
4. Głowica urządzenia
5. Blokada wałka piły
6. Ruchoma osłona tarczy tnącej
7. Tarcza tnąca
8. Szablon napinający
9. Ściągana przykładnica.
10 Podpórka obrabianego przedmiotu
11 Stała przykładnica
12 Wkładki stołu
13 Regulowane stopy
14 Śruba mocująca
15 Wskazówka
16 Skala
17 Stół obrotowy
18 Stały stół piły
19 Skala
20 Wskazówka
21 Śruba mocująca
22 Worek na pył
23 Prowadnica
24 Śruba ustawiająca prowadnicę
25 Bolce zabezpieczające
26 Śruba do mocowania podpórki obrabianego przedmiotu
27 Śruba radełkowa do ograniczenia głębokości cięcia
28 Ogranicznik głębokości cięcia
29 Śruba do regulacji
30 Śruba do regulacji
31 Śruba kołnierzowa
32 Kołnierz zewnętrzny
33 Guzik
34 Uchwyt do transportu
35 Laser
36 Włącznik/ wyłącznik lasera

2.2 Zakres dostawy

Proszę sprawdzić kompletność dostawy artykułu na podstawie opisanego zakresu dostawy. W przypadku braku części, najpóźniej w ciągu 5 dni roboczych od zakupu artykułu, proszę zwrócić się z dowodem zakupu do naszego centrum serwisowego. Proszę zwracać przy tym uwagę na tabelę świadczeń gwarancyjnych, która znajduje się na

końcu tego instrukcji.
Otworzyć opakowanie i ostrożnie wyciągnąć urządzenie.
Usunąć materiał opakowaniowy oraz zabezpieczenia opakowaniowe/ i transportowe (jeśli są).
Sprawdzić kompletność zakresu dostawy.
Sprawdzić urządzenie i dodatki pod kątem uszkodzeń w transporcie.
Jeśli to możliwe zachować opakowanie, aż do czasu upływu gwarancji.

Uwaga!
Urządzenie i opakowanie nie są zabawkami! Dzieci nie mogą się bawić elementami z tworzywa sztucznego, folią i małymi częściami! Istnieje niebezpieczeństwo połknięcia i uduszenia się!
Piła ukośna
Napinacz (8)
2x podstawka na materiał (10)
Worek na wióry (22)
Klucz imbusowy (c,d)
Oryginalna instrukcja obsługi
Wskazówki bezpieczeństwa

3. Użycie zgodne z przeznaczeniem
Piła ukośna służy do cięcia drewna i tworzywa sztucznego, których wymiar jest odpowiedni w stosunku do wymiarów urządzenia. Piła nie jest przeznaczona do cięcia drzewa opałowego.

Urządzenia używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

Należy używać wyłącznie odpowiednich tarcz tnących przeznaczonych do urządzenia. Użycie tarcz tnących innych rodzajów jest niedozwolone.

W zakres użytkowania zgodnego z przeznaczeniem wchodzi również przestrzeganie instrukcji obsługi, instrukcji montażu oraz wskazówek bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji. Osoby obsługujące oraz konserwujące urządzenie muszą zostać zapoznane z instrukcją jej użytkowania oraz możliwymi niebezpieczeństwami. Oprócz tego należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów bezpieczeństwa pracy. Dodatkowo należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymogów medycyny pracy.
Wszelkie modyfikacje urządzenia powodują wykluczenie odpowiedzialności producenta za powstałe w ich następstwie szkody. Pomimo użytkowania zgodnego z przeznaczeniem istnieją pewne czynniki ryzyka. Mogą one występować w następujących sytuacjach, a wynikają z konstrukcji urządzenia:
Dotykanie tarczy tnącej w nieosłoniętych miejscach cięcia.
Chwytanie obracającej się tarczy tnącej (niebezpieczeństwo przecięcia)
Wyrzucanie materiału obrabianego i jego części.
Złamania tarczy tnącej.
Wyrzucanie uszkodzonych części tarczy piły.
Uszkodzenia słuchu w przypadku nie stosowania się do zalecenia noszenia nauszników ochronnych.
Szkodliwa emisja kurzu z drewna przy użytkowaniu urządzenia w zamkniętych pomieszczeniach.

4. Dane techniczne
Silnik:.....230 ~ 50 Hz
Moc:..... 2100WS1/2350WS6 25%
Liczba obrotów biegu jałowego n^0: 4000 min-1
Tarcza widiowa:.....### 250 x ### 30 x ### 3,0 mm
Liczba zębów:..... 48
Zakres przechyłu: .....-45°/ 07 +45°
Cięcie ukośne w lewo: ..... 0° do 45°
Cięcie ukośne w prawo: ..... 0° do 45°
Szerokość cięcia przy 90°.... 340 x 75 mm
Szerokość cięcia przy 45°.... 240 x 75 mm
Szerokość cięcie przy 2 x 45°
(podwójne cięcie ukośne w lewo)240x42 mm
Szerokość cięcie przy 2 x 45°

(podwójne cięcie w prawo) .. 240x25 mm
Waga: ..... ok. 16 kg
Klasa lasera 2
Długość fali lasera: .....650 nm
Moc lasera: .....< 1 mW
Rodzaj pracy S6 25%: Cykl pracy ciągłej z obciążeniem (czas trwania 10 min). Aby uniknąć zbyt dużego obciążenia silnika, silnik może pracować 25% cyklu z podana mocą nominalną, a następnie pracować bez obciążenia przez dalsze 75% czasu cyklu.

Hałas i wibracje

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 61029.
Poziom ciśnienia akustycznego L_{PA}: 95 dB (A)
Tolerancja K_{pA}.....3 dB
Poziom ciśnienia akustycznego K_{pA} 108 dB (A)
Tolerancja K_{pA} .....3 dB

Nosić nauszniki ochronne.

Oddziaływanie hałasu może spowodować utratę słuchu..
Wartości całkowite drgań (suma wektorowa 3 kierunków) mierzone są zgodnie z normą EN 61029.
Wartość emisyjna drgań a_h = 4,58 m/s^2 tolerancja K = 1,5 m/s^2

Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia w wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość.
Podana wartość emisji drgań może zostać zastosowana analogicznie do innego elektronarzędzia.
Podana wartość emisji drgań być może używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.

Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

- Używać wyłącznie urządzeń bez uszkodzeń.
- Regularnie czyścić urządzenie.
- Dopasować własny sposób pracy do urządzenia.
- Nie przeciążać urządzenia.

W razie potrzeby kontrolować urządzenie.

- Nie włączać urządzenia, jeśli nie będzie używane.

Pozostałe zagrożenia

Także w przypadku, gdy to elektronarzędzie będzie obsługiwane zgodnie z instrukcją, zawsze zachodzi ryzyko powstawania zagrożenia. W zależności od budowy i sposobu wykonania tego elektronarzędzia mogą pojawić się następujące zagrożenia:

1. Uszkodzenia płuc, w przypadku nie stosowania odpowiedniej maski przeciwpyłowej.
2. Uszkodzenia słuchu, w przypadku nie stosowania odpowiednich nauszników ochronnych.
3. Negatywny wpływ na zdrowie, w wyniku drgań ramion i dłoni, w przypadku, gdy urządzenie jest używane przez dłuższy czas lub w niewłaściwy sposób i bez przeglądów.

5. Przed uruchomieniem

Przed podłączeniem urządzenia należy się upewnić, że dane na tabliczce znamionowej urządzenia są zgodne z danymi zasilania.

Przed rozpoczęciem ustawiania urządzenia zawsze wyciągać wtyczkę z gniazdka.

5.1 Ogólnie

- • Urządzenie ustawić na stabilnej powierzchni, tzn. musi zostać przykręcone do stołu roboczego lub podstawy.
- Przed uruchomieniem należy odpowiednio zamontować wszystkie pokrywy oraz urządzenia zabezpieczające.
- Tarcza tnąca musi się swobodnie obracać.
- Zwrócić uwagę na to, czy w obrabianym drewnie nie ma gwoździ, śruby lub innych ciał obcych.
- Zanim włączy się przycisk włączania/wyłączania należy upewnić się, czy tarcza piły jest właściwie zamontowana i ruchome części swobodnie się obracają.

5.2 Montaż piły (rys. 1-5)

Aby przestawić stół obrotowy (17) należy poluzować o ok. 2 obroty uchwyt mocujący (14), aby odblokować stół obrotowy (17).

- Obrócić stół obrotowy (17) i wskazówkę (15) na wybrany kąt na skali (16) i zablokować uchwytem mocującym (14). Stół można ustawić w następujących pozycjach 45°, -31,6°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 31,6° i 45°, w których stół obrotowy (17) słyszalnie się zatrzaskuje.
- Poprzez delikatne wciśnięcie głowicy urządzenia (4) do dołu i jednoczesne wyciagnięcie bolców zabezpieczających (25) z uchwytu silnika, piła zostaje odblokowana z ustawienia dolnego. Obrócić bolec zabezpieczający (25) o 90^o

przed jego zwolnieniem, po to, aby piła pozostała odryglowana.
Głowicę urządzenia (4) odchylić do góry, aż zablokuje się hak odblokowujący (3).
Szablon napinający (8) może być montowany na stałym stole piły (18) zarówno po lewej jak i po prawej stronie.
Szablon napinający (8) może być montowany na stałym stole piły (18) zarówno po lewej jak i po prawej stronie.
Zwolnić śruby mocujące obrabiany materiał (26).
Zamontować podpórkę materiału obrabianego (10) na stały stole piły (18), dociągnąć odpowiednią śrubę mocującą (26) (rys. 4).
Zamontować drugi uchwyt (10) po przeciwnej stronie piły i zabezpieczyć odpowiednią śrubą mocującą (26).

- Głowica urządzenia (4) poprzez poluzowanie śruby mocującej (21) może zostać pochylona na lewo pod kątem max. 45°.
- Aby zapewnić pewne ustawienie piły należy przestawić regulowaną stopę (13), obracając ją tak, Aby piła stałą stabilnie i poziomo.

5.3Dokładna regulacja przykładnicy do cięcia pod kątem 90^0(rys. 6-8)

- Stół obrotowy (17) ustawić w pozycji 0°.
- Poluzować śruby mocujące (21) i z pomocą rękojeści nachylić głowicę (1) maszyny (4) całkowicie w prawo.
- Kątownik (a) ustawić pomiędzy tarczą piły (7) i stołem obrotowym (17).
- Tak daleko przestawić śrubę do dokładnej regulacji (29), aż kąt między tarczą (7), a stołem obrotowym (17) wyniesie 90^o.
- Sprawdzić na zakończenie pozycję wskazówki (20) na skali (19), w razie potrzeby, poluzować wskazówkę (20) śrubokrętem krzyżakowym, ustawić na 0° na skali (19) a stół obrotowy (17) zablokować na pozycji 0^o.
- Urządzenie dostarczane bez przykładnicy kątowej.

5.46.4 Dokładna regulacja przykładnicy do cięcia ukośnego pod kątem 45^0(rys. 1;7;9)

- Stół obrotowy (17) ustawić w pozycji 0°.
- Poluzować śrubę mocującą (21) i z pomocą rękojeści nachylić głowicę (1) maszyny (4) całkowicie w lewo na 45°.
- Kątownik 45° (b) ustawić pomiędzy tarczą piły (7) i stołem obrotowym (17).
- Tak daleko przestawić śrubę do dokładnej regulacji (30), aż kąt między tarczą (7), a stołem obrotowym (17) wyniesie 90^o.
- Urządzenie dostarczane bez przykładnicy kątowej.

5.5Ustawianie kąta cięcia na głowicy urządzenia (rys. 2, 12-13)

- Poluźnić śrubę (21)
- Chwycić głowicę urządzenia (4) za uchwyt (1)
- Po pociągnięciu guzika (33) można płynnie przechylić głowicę urządzenia do różnych ustawień.
- Kątownik w lewo: 0-45°
- Kątownik w prawo: 0-45°
- **Z powrotem d**okręcić śrubę mocującą (21).

5.6 Ustawianie ściąganej przykładnicy (rys. 1,10, 10, 14)

- Uwaga! Piła ta wyposażona jest w ściąganą przykładnicę (9), która przykręcona jest do stałej przykładnicy (11).
- W przypadku cięć ukośnych i podwójnych cięć ukośnych z głowicą nachyloną w prawo, trzeba całkiem ściągnąć przykładnicę. Uwaga!

W takim przypadku zimniejsza się max. dozwolona wysokość materiału (p. 4 Dane techniczne).
Po zakończeniu pracy zawsze zamocować ściąganą przykładnicę na urządzeniu.

- Przykładnica musi być zawsze na urządzeniu. Ściągnięta przykładnica zagraża bezpiecznemu użytkowaniu urządzenia.

6. Użytkowanie

6.1 Cięcie pod kątem 90^o oraz stół obrotowy na 0° (rys. 1-3,11)

Przy szerokości cięcia do ok. 100 można ustawić funkcję suwania piły w pozycji tylnej za pomocą śruby unieruchamiającej prowadnicę suwaną (24). Jeśli szerokość ciecia wynosi ponad 100mm, trzeba uważać na to, że śruba unieruchamiająca prowadnicę suwaną (24) jest luźna a głowica maszyny (4) się porusza.

- Głowicę urządzenia (4) ustawić w pozycji górnej.
- Głowicę urządzenia (4) przesunąć za pomocą uchwytu (1) do tyłu i w razie potrzeby zablokować.
- Przyłożyć drewno do ciecia do szyny przykładnicy (11) i na stole obrotowym (17).
- Przymocować materiał szablonem napinającym (8) na stałym stole piły (18), aby uniknąć przesunięcia podczas cięcia.
- Wcisnąć dźwignię odryglowującą (3), aby zwolnić głowicę maszyny (4).
- Wcisnąć włącznik/wyłącznik (2), aby włączyć silnik.
- W przypadku zablokowanej prowadnicy suwanej (23): Za pomocą uchwytu (1) poruszać lekkim naciskiem w dół głowicę maszyny (4), aż tarcza piły (7) przetnie przecinany materiał.
    - W przypadku nie zablokowanej prowadnicy suwanej (23): Pociągnąć głowicę maszyny (4) całkiem do przodu i następnie uchwytem (1) równomiernie z niewielkim naciskiem obniżać. Teraz głowicę maszyny (4) powoli i równomiernie pchnąć do tyłu, aż tarcza tnąca (7) całkowicie przetnie materiał.
- • Po skończeniu pracy należy ponownie głowicę (4) urządzenia ustawić w górnej pozycji spoczynku i zwolnić włącznik/wyłącznik (2).

Uwaga! Poprzez sprężynę zwrotną urządzenie odbija automatycznie do góry, tzn. po skończonym cięciu nie należy

puszczać rękojeści (1), lecz przesunąć powoli i z lekkim naciskiem głowicę urządzenia do góry.

6.2Cięcie ukośne 90° a stół obrotowy 0°- 45° (rys. 1-3, 12))

Za pomocą piły ukośnej można przeprowadzać cięcia ukośne w lewo i prawo pod kątem od 0°-45° do przykładnicy.

- Zwolnić stół obrotowy (17) przez poluzowanie uchwytów mocujących (14).
- Obrócić stół obrotowy (17) i wskazówkę (15) na wybrany kąt na skali (16) i zablokować uchwytem mocującym (14).

Piła posiada regulację w pozycjach - -45°, -31,6°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 31,6° i 45°, przy których stół obrotowy (17) wyraźnie się zatrzaskuje.

- Aby przymocować stół obrotowy (17) należy ponownie przykręcić uchwyt mocujący (14).
- Poprowadzić cięcie, tak jak opisano w punkcie 6,1.

6.3Cięcie ukośne 0°- 45° i stół obrotowy 0° (rys. 1-3,13)

Za pomocą piły ukosowej można wykonywać cięcia ukośne w lewo 0-45° i w prawo 0-45°.

- W razie potrzeby zdemontować szablon napinający (8) lub zamontować po przeciwnej stronie stołu piły (18).
- Głowicę urządzenia (4) ustawić w pozycji górnej.
- Stół obrotowy (17) ustawić w pozycji 0°.
- Ustawianie kąta cięcia na głowicy urządzenia odbywa się, jak przedstawiono w punkcie 5.5, 5.6.
- Poprowadzić cięcie, tak jak opisano w punkcie 6,1.

6.4Cięcie ukośne 0°- 45° i stół obrotowy 0°-45° (rys. 1-3,14)

Za pomocą piły ukośnej można przeprowadzać cięcia ukośne w lewo i prawo pod kątem od 0°-45° do powierzchni roboczej, z jednoczesnym ustawianiem stołu do przykładnicy 0°-45° w lewo wzgl. 0°-45° w prawo (podwójne cięcie ukośne).

W razie potrzeby zdemontować szablon napinający (8) lub zamontować po przeciwnej stronie stołu piły (18).

- Głowicę urządzenia (4) ustawić w pozycji górnej.
- Zwolnić stół obrotowy (17) przez poluzowanie uchwytów mocujących (14).
- Za pomocą uchwytu (1) ustawić stół obrotowy (17) pod wymaganym kątem (patrz punkt 6.2).
- Aby przymocować stół obrotowy należy ponownie przykręcić uchwyt mocujący (14).
- Ustawianie kąta cięcia na głowicy urządzenia odbywa się, jak przedstawiono w punkcie 5.5, 5.6.
- Poprowadzić cięcie, tak jak opisano w punkcie 6,1.

6.5 Ogranicznik głębokości cięcia (rys. 15)

- Za pomocą śruby (27) można stopniowo ustawiać głębokość cięcia. Poluzować nakrętkę radełkową na śrubie (27) i odchylić zderzak ogranicznika cięcia na zewnątrz (28). Ustawić wybraną głębokość ciecia poprzez wkręcenie lub wykręcenie śruby (27) i nakręcić nakrętkę radełkową z powrotem na śrubę (27).
- Sprawdzić ustawienie za pomocą cięcia próbnego.

6.6Worek na wióry (rys. 2)

Piła wyposażona jest w worek (22) na wióry.

Worek na wióry (22) może być opróżniony poprze zamek błyskawiczny na jego dolnej stronie.

6.7Wymiana tarczy (rys. 1,16-18)

- Przed wymianą tarczy: Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!
- Aby uniknąć zranień, czasie wymiany tarczy używać rękawic ochronnych.
- Odchylić do góry głowicę urządzenia (4).
- Odkręcić śrubę (z) na pokrywie (f) tarczy.
- Odciągnąć ruchomą osłonę tarczy (6) i obrócić jednocześnie blachę pokrywy, tak, aby można było dojść do śruby kołnierzowej.
- Wcisnąć ręką blokadę wałka piły (5) i nałożyć drugą ręką klucz imbusowy na śrubę kołnierzową (31). Po maks. 1 obrocie blokada wałka piły zatrzaśnie się (5).
- Teraz, większą siłą należy poluzować śrubę kołnierzową (31) zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
- Całkowicie wykręcić śrubę kołnierzową (31) i zdjąć kołnierz zewnętrzny (32)
- Tarczę piły (7) zdjąć z kołnierza wewnętrznego i wyciągnąć do dołu.
- Śrubę kołnierzową (31), kołnierz zewnętrzny (32) oraz kołnierz wewnętrzny starannie wyczyścić.
- Nową tarczę piły (7) zamontować w odwrotnej kolejności i dokręcić.
- Uwaga! Nachylenie zębów tarczy piły tzn. kierunek obrotów tarczy piły (7) musi zgadzać się z kierunkiem strzałki na obudowie urządzenia.
- Przed rozpoczęciem dalszych prac z piłą należy skontrolować funkcjonowanie urządzeń zabezpieczających.
- Uwaga! Po każdej wymianie tarczy sprawdzić, czy tarcza piły obraca się swobodnie we wkładce stołu (12) w pozycji pionowej, jak również przechylona pod kątem 45°.
- Uwaga! Wymiana i poziomowanie tarczy piły (7) muszą być wykonane zgodnie z zaleceniami.

6.8 Transport (rys. 1-3)

- Aby zablokować stół obrotowy (17) należy przykręcić uchwyt mocujący (14).
- ociągnąć dźwignię odryglowującą (3), nacisnąć głowicę maszyny (4) na dół i zblokować bolcem zabezpieczającym (25). - Piła jest teraz w przestawiona do pozycji dolnej. Ustawić funkcję suwania piły za pomocą śruby

unieruchamiającej prowadnicę suwaną (24) w tylnej pozycji.

- - Przenosić maszyną trzymając za stały stół piły (18).
- Aby na nowo złożyć maszynę, przejdź do punktu 5.2.

6.9Używanie lasera (rys. 2)

Włączanie: Aby włączyć laser (35)przestawić przełącznik wł/wył lasera (36) w ustawienie „I“. Linia lasera pojawi się na obrabianym materiale i pokaże dokładne prowadzenie cięcia.

Wyłączanie. Ustawić włącznik/ wyłącznik lasera (36) na pozycji “0”.

6.10 Hamulec elektryczny

Ze względów bezpieczeństwa urządzenie zostało wyposażone w elektryczny hamulec bezpieczeństwa dla tarczy. Dlatego przy wyłączaniu może wystąpić zapach i pojawić się iskry. Nie wpływa to na funkcjonalność lub użytkowanie urządzenia.

7. Wymiana przewodu zasilającego

W razie uszkodzenia przewodu zasilającego, musi być on wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje, aby uniknąć niebezpieczeństwa.

8. Czyszczenie, konserwacja i

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

8.1 Czyszczenie

- Urządzenia zabezpieczające i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia po każdorazowym użyciu
- Urządzenie czyścić regularnie wilgotną ściereczką z niewielką ilością mydła w płynie Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda. Wniknięcie wody do urządzenia podwyższa ryzyko porażenia prądem.

8.2 Szczotki węglowe

W razie nadmiernego iskrzenia proszę skontrolować zlecić elektrykowi kontrolę stanu szczotek węglowych. Uwaga! Wymiany szczotek węglowych dokonywać może jedynie elektryk.

8.3 Przegląd

Urządzenie nie posiada części wymagających konserwacji.

8.4 Zamawianie części zamiennych:

Podczas zamawiania części zamiennych należy podać następujące dane:

- Typ urządzenia
- Numer artykułu
- Numer identyfikacyjny
- Numery wymaganych części zamiennych i aktualne ceny dostępne są na www.isc-gmbh.info

9. Utylizacja i recycling

Podczas transportu, aby zapobiec uszkodzeniom, urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Urządzenia uszkodzone nie stanowią odpadów domowych. W celu odpowiedniej utylizacji urządzenia powinny zostać oddane do miejsca zbiórki elektrourządzeń. Jeśli nie znają Państwo takiego miejsca, to należy dowiedzieć się o to w jednostce samorządu terytorialnego.

10. Przechowywanie

Urządzenie i jego wyposażenie dodatkowe przechowywać z dal od dzieci, w ciemnym, suchym i wolnym od wilgoci pomieszczeniu. Optymalna temperatura przechowywania to 5 do 30°C. Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

Warunki gwarancji

Fa. iSC GmbH gwarantuje usuwanie usterek wzgl. wymianę gwarancyjną odpowiednio do poniższego zestawienia, przy czym prawne roszczenia gwarancyjne pozostają nienaruszone.

Kategoria	**Przykład**	**Gwarancja**
Usterki materiału lub konstrukcji		24 miesięcy
Części zużywające się	Szczotki węglowe	6 miesięcy

Materiały/części zużywające się	Tarcza tnąca	Gwarancja tylko w wypadku uszkodzenia natychmiastowego (24 po zakupie/dowód zakupu)
Części brakujące		5 dni roboczych

- Nie zawsze w zawarte w dostawie!

W odniesieniu do części zużywających się, materiałów użytkowych i części brakujących Fa. iSC GmbH gwarantuje usunięcie usterki wzgl. dostarczenie, jeśli usterka zostanie wykazana w ciągu 24 (materiał użytkowy), 5 dni roboczych (brakujące części) lub 6 miesięcy (części zużywające się) po zakupie z dowodem zakupu.
W przypadku wad materiału lub konstrukcji, w przypadku gwarancji prosimy przesłać urządzenie wraz z załączoną, całkowicie wypełnioną kartą gwarancyjną. Ważne jest tutaj, aby zamieścić dokładny opis usterki.

Odpowiedzieć w nim na następujące pytania:
- Czy urządzenie funkcjonowało czy od początku jest uszkodzone?
- Czy przed wystąpieniem uszkodzenia zwrócili Państwo na coś uwagę (symptom przed usterką)?
- Jakie błędne funkcje Państwa zdaniem wykazuje urządzenie (symptom główny)? Opisać błędną funkcję.

Tylko dla krajów Unii Europejskiej
Nie wyrzucać elektronarzędzi do śmieci!
Według europejskiej dyrektywy 2002/96/EG o starych urządzeniach elektrycznych i elektronicznych oraz włączenia ich do prawa krajowego, zużyte elektronarzędzi należy zbierać oddzielnie i oddawać do punktu zbiórki surowców wtórnych. Alternatywa recyklingu wobec obowiązku zwrotu urządzenia: Właściciel elektronarzędzi w przypadku przekazania własności, jest zobowiązany, zamiast odesłania, do współudziału we właściwym przetworzeniu. Stare urządzenie może być dostarczone do punktu zbiorczego, który przeprowadza utylizacją w myśl krajowego obiegu gospodarczego i ustawy o odpadach. Nie dotyczy to osprzętu i środków pomocniczych załączonych do starego urządzenia, które nie mają części elektrycznych. Przedruk lub inne powielanie dokumentów produktu, także częściowe, dozwolone jest za wyraźną zgodą ISC GmbH. Zmiany techniczne zastrzeżone.

CERTYFIKAT GWARANCJI
Na opisywane w instrukcji obsługi urządzenie udzielamy 2- letniej gwarancji, na wypadek wadliwości naszego produktu. 2-letni okres gwarancyjny zaczyna obowiązywać w momencie przejścia ryzyka lub przejścia urządzenia przez klienta. Warunkiem skorzystania z uprawnień gwarancyjnych jest prawidłowa konserwacja urządzenia, zgodnie z instrukcją obsługi oraz użytkowanie zgodne z przeznaczeniem. Oczywiście w okresie tych 2 lat przysługują Państwu również uprawnienia gwarancyjne w ramach ustawowej rękojmi. Gwarancja obowiązuje na terenie Republiki Federalnej Niemiec lub w kraju generalnego przedstawiciela handlowego, jako uzupełnienie obowiązujących lokalnie przepisów ustawowych. Prosimy zwrócić się do odpowiedzialnego pracownika w regionalnym dziale obsługi klienta lub pod podany poniżej adres serwisu technicznego.